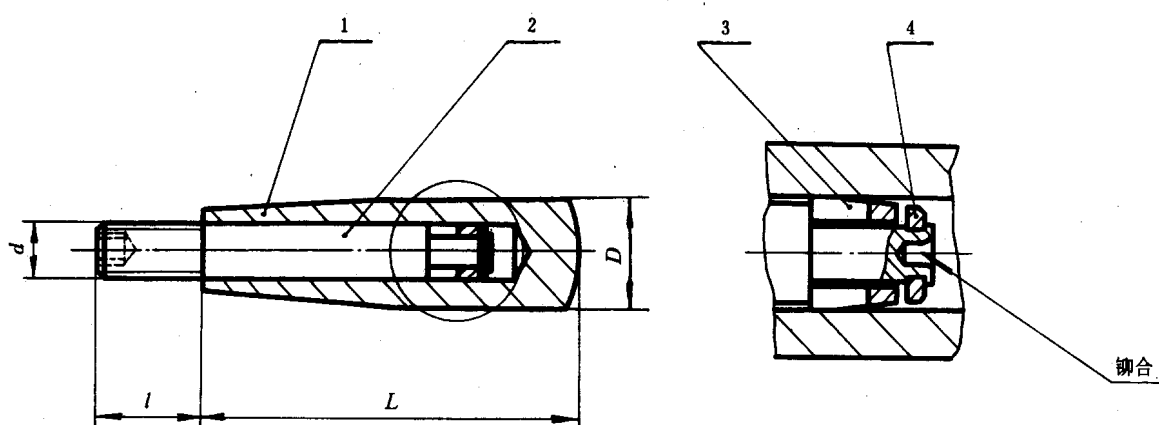


转动手柄

GB 4141.5—84

Handles with sleeve



标记示例:

转动手柄 $d = M6$ $L = 50$ 材料 35 喷砂镀铬: 手柄 $M6 \times 50$ GB4141.5—84

$d = M6$ $L = 50$ 材料 塑料: 手柄 $M6 \times 50 \cdot \text{塑}$ GB4141.5—84

表 1

mm

主要尺寸				件号	1	2	3	4	每套重量 kg ≈	
				名称	手柄套	手柄杆	弹性套	垫圈		
				材料	35; A3; 塑料	35	65Mn	A3		
d	L	l	D	数量	1	1	1	1	钢	塑料
				标准号	—	—	—	GB 97—76		
M6	50	12	16	规格	50	M6	4	2.2	0.069	0.020
M8	63	14	18		63	M8	5	2.7	0.113	0.036
M10	80	16	22		80	M10	6	3.2	0.205	0.067
M12	100	18	25		100	M12	8	4.2	0.269	0.102
M16	112	20	32		112	M16	10	6.4	0.505	0.184

件号1 手柄套

其余 $\sqrt{6.3}$

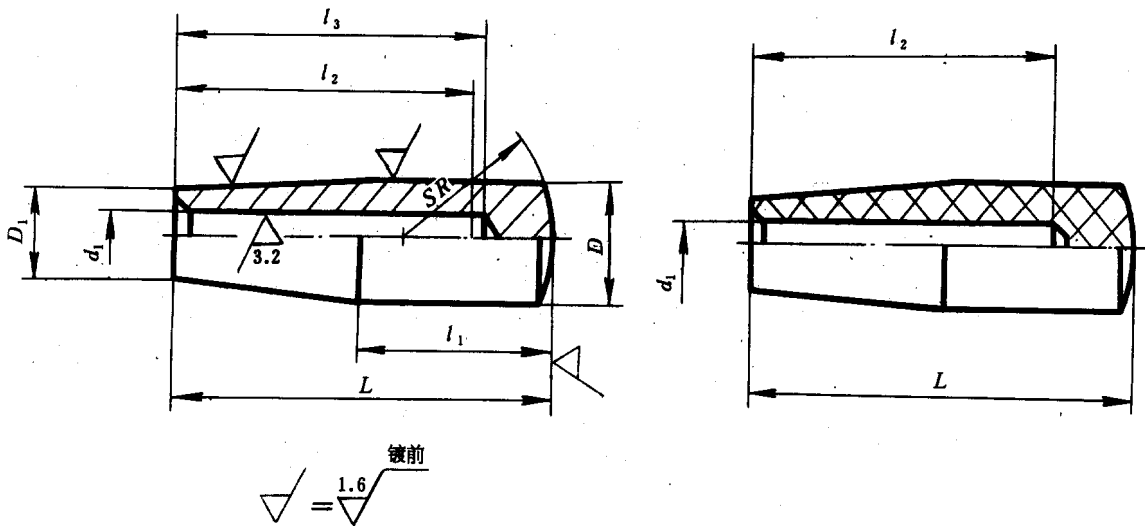


表 2

mm

L	D	D ₁	d ₁		l ₁	l ₂	l ₃	SR
			基 本 尺 寸	极限偏差 H 11				
50	16	12	6	$+0.075$ 0	25	40	42	20
63	18	14	8	$+0.090$ 0	32	50	52	25
80	22	16	10		40	60	65	28
100	25	18	12	$+0.110$ 0	50	75	80	32
112	32	22	16		56	85	90	40

1. 材料: 35; A 3; 塑料。

2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L₃Cr); 氧化 (H·Y)。

3. 其他技术要求按GB 4141.33—84《操作件技术条件》。

件号 2 手柄杆

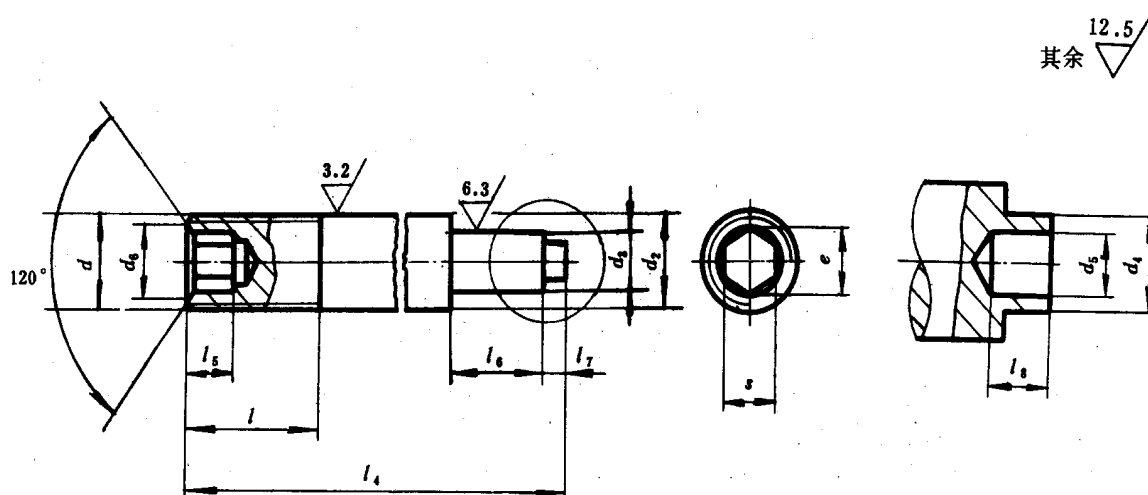


表 3

mm

d	l	d ₂		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	e	s
		基本尺寸	极限偏差 d ₁₁											
M 6	12	6	-0.030 -0.105	3.5	2	1	4	50	3	7	1.5	1	3.5	3
M 8	14	8	-0.040 -0.130	4.5	2.5	1.5	5	60	4	9		1.5	4.6	4
M 10	16	10		5.5	3	2	6.3	70	5	11	2	2	5.8	5
M 12	18	12	-0.050 -0.160	7.5	4	2.5	7.5	90	6	13		2.5	6.9	6
M 16	20	16		9.5	6	4.5	9.8	100	8	15		4.5	9.2	8

1. 材料: 35。
2. 表面处理: 氧化 (H·Y)。
3. 其他技术要求按GB 4141.33—84《操作件技术条件》。

件号 3 弹性套

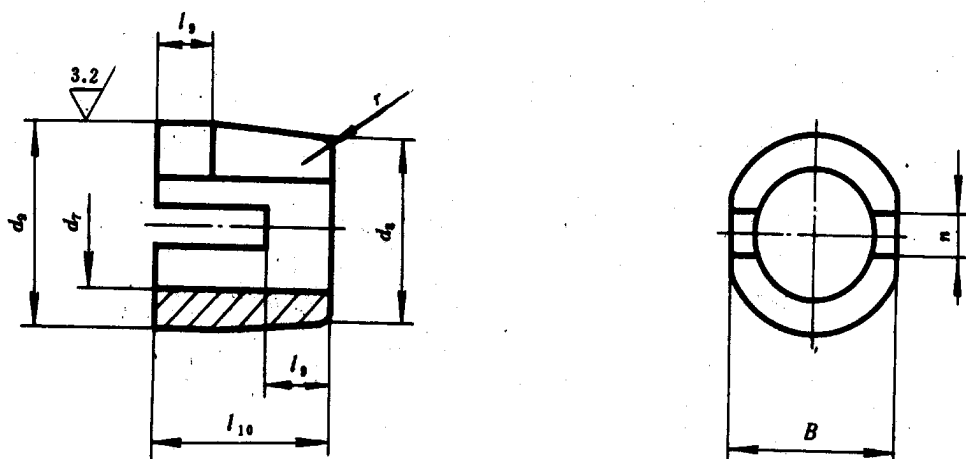
其余 $\sqrt{6.3}$ 

表 4

mm

d_7	d_8	d_9		B	l_9	l_{10}	n	r
		基本尺寸	极限偏差 h11					
4	6	6.20	0 -0.090	5.5	2	6	1	0.5
5	8	8.25		7.5		8		
6	10	10.25	0 -0.110	9.5	3	10	1.2	1
8	12	12.30		11.5		12		
10	16	16.30		14.5		14	1.5	

1. 材料: 65Mn。
2. 热处理: HRC42。
3. 其他技术要求按 GB 4141.33—84《操作件技术条件》。